Control de nivel

Ficha Técnica

Descripción y ventajas:

El flotador electrónico FL19 permite controlar el encendido y apagado de una bomba de agua, y puede utilarse tanto en tinaco como en la cisterna.

El principio de funcionamiento es muy simple, así como su instalación.

Este flotador es sellado por electrofusión y reinyectado a presión

EL flotador FL19 cuenta con protección IP68, lo cual garantiza que se puede sumergir en agua limpia como aguas residuales sin afectar el funcionamiento de este a causa de filtraciones.

Modelos: FL19 FL1910



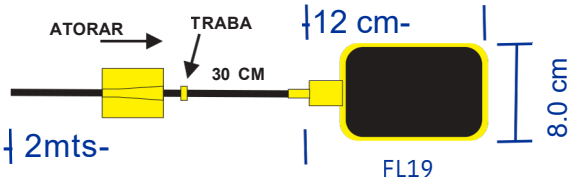
Características eléctricas

Alimentación: 127-220 V~ 60 Hz
Salida: 1.0 Hp max. a 127 V~ 25 A
2.0 Hp max. a 220 V~ 25 A Con arrancador: Cualquier potencia

Materiales

Cuerpo: (Carcasa): Polipropileno de alta densidad.
Cable: Conductores de cobre con aislamiento elastomérico y una cubierta exterior de neopreno, lo que le otorga flexibilidad y resistencia al agua.
Temperatura maxima 70º

Dimenciones



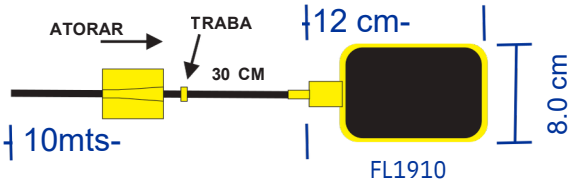
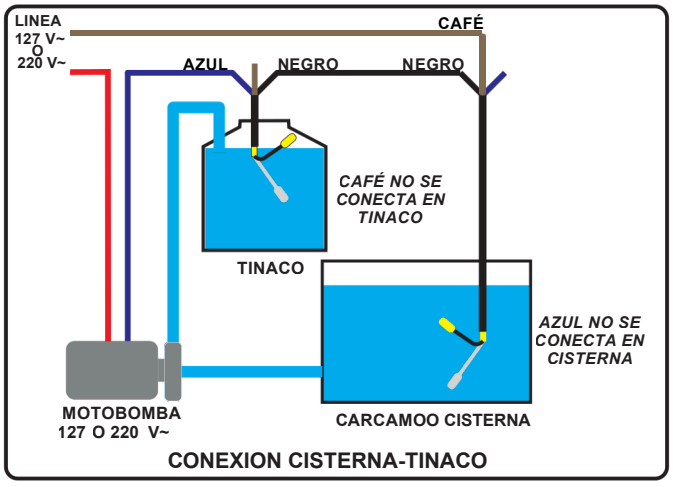
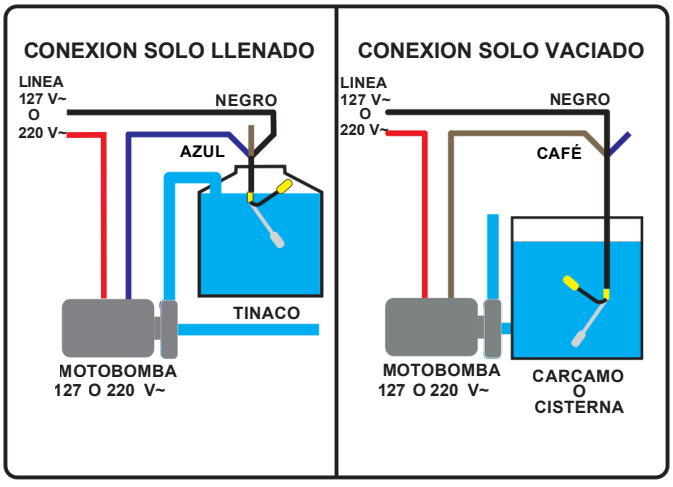


Diagrama Eléctrico





1.0 Hp a 127 V~
2.0 Hp a 220 V~

TECNOLOGÍA SUPERIOR
ceisa.mx

Controles Electrónicos Industriales, S.A. de C.V.
Gral. Arista 8, col. San Joaquín, 11260 México D.F. México
Tel 55 53999777 Fax 55 53990983